

HB BODY[®]
PRO

P 333[®]

**3:1 HS izolační plnicí
základ**

V.O.C. COMPLIANT



**ADHEZE K
NEOBROUŠENÝM
ORIGINÁLNÍM
NÁHRADNÍM DÍLŮM
(O.E.M. / E-COAT)**

HB BODY PRO P333[®] je vysoce kvalitní akrylový izolační plnicí základ z naší řady "2K - Akrylové Systémy" a je určený pro částečné a kompletní úpravy automobilů. Je vhodný pro nové či staré lakování a je ideální pro neobroušené originální náhradní díly (O.E.M. / E-COAT). Jeho univerzálnost umožňuje jednak aplikaci u normální, střední a vysoké tloušťky filmu s následným broušením, ale rovněž i aplikaci "mokrě na mokré". Vzhledem k jeho vysoké plnicí síle a vertikální stabilitě je možná i vyšší tloušťka filmu. Rychlé schnutí a výborné vyrovnaní tohoto základu zaručuje výkonnou aplikaci a rychlé broušení.

2K - Akrylové systémy

HB BODY[®]

HB BODY S.A. 570 22 SINDOS IND. AREA - THESSALONIKI - GREECE
Tel.: +30 2310 790 000 Fax: +30 2310 790 010 <http://www.hbbody.com> • e-mail: exsales@hbbody.com

P 333®

3:1 HS IZOLAČNÍ PLNÍČÍ ZÁKLAD

(Adheze k neobroušeným originálním náhradním dílům - OEM / E-COAT)

V.O.C. COMPLIANT 2004/42/IIB(c)(540)430

Povrchy

Vhodný na povrchy: Neobroušené originální náhradní díly (OEM / E-COAT)
Obroušené bodové opravy na obyčejném kovu.
Nové a staré nátěry
SKLOAMINÁT
BODY POLYESTEROVÉ PLNÍČE (TMELY)
BODY 960 WASH PRIMER
BODYFILL 961 ETCH FILLING PRIMER

Příprava povrchu:



Odmaštění.



Před další úpravou očistěte všechny povrchy pomocí ANTISIL 770 (NORMAL) nebo 771 (FAST) nebo 772 (WATERBORNE)

Aplikace

1. Jako HS broušený základ

Směšovací poměr: 3:1 objemově pomocí tužidla:
HB BODY PRO H725 HARDENER FOR PRIMERS

Zpracovatelnost směsi: 45 - 60 minut při 23°C (73° F)
Ředidlo: BODY 740 ACRYL THINNER (REDUCER) NORMAL.

Technika nanášení:	Stříkáč pistolí:	
	Vysoký tlak	Nízký tlak
Aplikace viskozita pohárek 4mm při 23°C DIN 53211	Horní nádoba	HVLP Horní nádoba
Ředidlo při 23°C teplota materiálu	21 - 23 sec	
Tryska pro stříkáč pistolí	1,5 - 1,8mm	1,5 - 1,8mm
Tlak při stříkání	3-4 bar (45-60psi)	0,7 bar (10 psi)
Počet vrstev	2	

Doporučená tloušťka suchého filmu: 100-120 µm.

2. Jako základ "mokré na mokré": Nedoporučuje se na polyesterové plniče (tmely)

Směšovací poměr: 3:1 objemově pomocí tužidla:
BODY 720 NORMAL

Zpracovatelnost směsi: 50-70 minut při 23°C (73°F)
Ředidlo: BODY 740 ACRYL THINNER (REDUCER) NORMAL.

Technika nanášení:	Stříkáč pistolí:	
	Vysoký tlak	Nízký tlak
Aplikace viskozita pohárek 4mm při 23°C DIN 53211	Horní nádoba	HVLP Horní nádoba
Ředidlo při 23°C teplota materiálu	16 - 18 sec	
Tryska pro stříkáč pistolí	1,3 - 1,4mm	1,3 - 1,4mm
Tlak při stříkání	3-4 bar (45-60psi)	0,7 bar (10psi)
Počet vrstev	1 - 2	

Doporučená tloušťka suchého filmu: 40-50 µm.

Schnutí

1. Aplikace u normální, střední a vysoké tloušťky filmu:

Schnutí na vzduchu: Při teplotě okolí 23°C 2 hodiny*

Stříkáč box: Časová prodleva mezi jednotlivými vrstvami: 10 minut - podle tloušťky filmu a teploty prostředí.
 Doba schnutí při 60°C - teplota kovu: 20-30 minut.

IR schnutí: Časová prodleva mezi jednotlivými vrstvami: 10 minut.
 1. Krátká doba schnutí: 8 minut - podle tloušťky filmu.
2. Střední doba schnutí: 10-12 minut - podle tloušťky filmu.

2. Aplikace

"Mokré na mokré": Znovunatření po 20-30 minutách (maximálně 6 hodin)

* Při schnutí na vzduchu - HB BODY PRO P 333, doba 2 hodin znamená kompletní vytvrzení, které zamezuje sedání. Netýká se to ovšem doby schnutí pro broušení, která je podstatně kratší. V případě, kdy je tplota vysoká, doba vytvrzení může být snížena na 1 hodinu.

Údaje

Viskozita: Tixotropní
Bod vznícení: HB BODY PRO P333 a tužidlem: A) BODY 720 NORMAL nad 29°C
B) HB BODY PRO H725 HARDENER FOR PRIMERS nad 25°C
Vydatnost*: Přibližně 7m² / 100µm suchého filmu.
Přibližně 6m² / 120µm suchého filmu.

*Vydatnost je vypočítána na základě doporučené tloušťky suchého filmu a obsahu sušiny v procentech, bez přidání jakéhokoliv ředidla. Možné ztráty během aplikace nebyly brány v úvahu.

Skladování

Zaručená doba skladovatelnosti: HB BODY PRO P333 a tužidel (BODY 720 NORMAL a H725 HARDENER FOR PRIMERS) je 24 měsíců, pokud zůstanou uzavřeny v původním balení.

Další postup

Broušení za sucha: Pomocí excentrické brusky: P400 - P500

Broušení za mokra: P600 - P1000

Následná aplikace: A) 2K Akrylové barvy (jednovrstvé)
B) Základní nátěry (dvouvrstvé)
C) Vodové nátěry

Speciální tipy

- K jednoduššímu broušení použijte BODY 511 FLAT GUIDE následně po zaschnutí a před brusem základu.
- Jakákoliv vada na povrchu může být opravena pomocí tmelů BODY POLYESTER FILLERS.
- Při schnutí na vzduchu musí být zachována minimální teplota 13°C.
- Neprovádějte aplikaci "mokré na mokré" na nanesený TPA (lak).
- Vzhledem k vysoké sušiny, aby bylo zamezeno praskání nebo propadnutí, je potřebné dodržovat časovou prodlevu 10 minut mezi jednotlivými vrstvami.

Obsah sušiny: (Bez ředidla)
Základní produkt Přibližně 74% hmotnostně
Smíšený: Přibližně 67% hmotnostně s tužidlem HB BODY PRO H725 HARDENER FOR PRIMERS
Přibližně 67% hmotnostně s tužidlem BODY 720 HARDENER NORMAL

Specifická hmotnost: 1,54g/cm³